

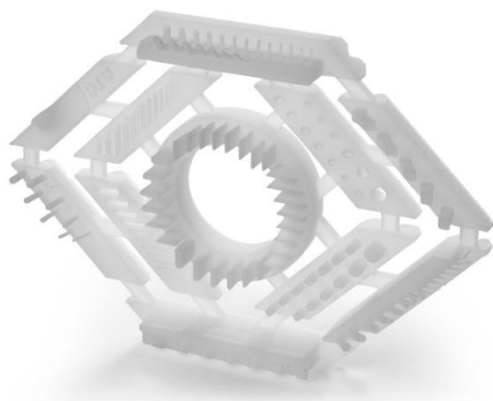


ROLASERIT® PP-01

for Laser Sintering Applications/

Standard material with excellent processing and high ductility

Polypropylen – Pulver <i>Polypropylene – Powder</i>		<i>xy-Ebene</i> <i>xy-plane</i>	<i>z-Richtung</i> <i>z-direction</i>
Zugfestigkeit / <i>Tensile Strength</i>	DIN EN ISO 527	21,0 N/mm ²	19 N/mm ²
E-Modul / <i>Young's Modulus</i>	DIN EN ISO 527	800 N/mm ²	800 N/mm ²
Bruchdehnung / <i>Elongation at Break</i>	DIN EN ISO 527	40 %	15 %
	after vapor smoothing	> 200 %	> 40 %
Charpy-Schlagzähigkeit / Charpy impact strength (unnotched)	DIN EN ISO 179-1/1eU	29 kJ/m ²	21 kJ/m ²
	after vapor smoothing	92 kJ/m ²	
Charpy Kerbschlagzähigkeit / Charpy impact strength (notched)	DIN EN ISO 179-1/1eA	4,7 kJ/m ²	3,0 kJ/m ²
	after vapor smoothing	5,2 kJ/m ²	
HDT/B (0.45 MPa)	DIN EN ISO 75-2	80 °C	
Bauteildichte bei 20°C / <i>Part-Density at 20°C</i>	DIN EN ISO 1183	> 0,85 g/cm ³	
Farbe / Colour		natur	natural



Vorteile:

Sehr gut fließend
Nutzbar auf allen EOS- und 3D-Systems-Anlagen
Einfachbelichtung ausreichend
Preisgünstig
Hohe Duktilität
Geringer Verzug
Keine Zusatzstoffe notwendig

Advantages:

Easy flowing
Usable for all EOS and 3D-Systems machines
Only single laser exposure
Low costs
High ductility
Low warpage
No additional additives necessary

Die vorstehenden Angaben erfolgen unter typischen Prozessbedingungen. Variationen können sich aus den verwendeten Bauparametern und Anlagentypen ergeben. Die angegebenen Eigenschaften eignen sich nicht zur Zusicherung eines bestimmten Einsatzzweckes.
All provided characteristics correspond to typical processing conditions. Variations can be induced due to different building parameters and machines. The characteristics do not guarantee for a particular parts application.