

Einsatzmaterial

TECHNOLOGIE	MATERIAL	SCHICHTEN	SCHICHTDICKE	PLATTFORM-GRÖSSE	Z-HÖHE	MAXIMALE BAUTEILHÖHE	DICHTE		MEDIZINISCH LEBENS- -MITTEL- -KONTAKT	MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	KORROSIONS- -BESTÄNDIG	WÄRME- -BESTÄNDIGKEIT
LASER FUSION	kobalt chrome	20 und 40 µm	<p>Warum unterschiedliche Schichtdicken anbieten?</p> <p>Je dünner die Schichtdicke, desto höher ist die Definition des Teils.</p> <p>Je nach Projekt kann eine grössere, an die Geometrie angepasste Schichtdicke helfen, ein Budget zu kontrollieren.</p>	250 x 250 mm	220 mm	Zwischen 180 mm und 200 mm, abhängig von der Geometrie des Teils. Massive Teile: ±180 mm Dünne Teile: ± 200 mm	8,29	Nicht magnetisch	+++	+++	+++	++++
	Inconel 718	20 µm					8,15	Nicht magnetisch		++	+++	+++
	Stahl PH1	20 und 40 µm					7,8	Magnetic		++	+	++
	Titanium	30 und 60 µm					4,4	Nicht magnetisch	+++	++	+++	
	Stahl 316L	20 und 40 µm		250 x 250 mm	328 mm	Zwischen 280 mm und 300 mm, abhängig von der Geometrie des Teils. Massive Teile: ± 280 mm Dünne Teile: ± 300 mm	7,9	Nicht magnetisch	+	+	++	+
	Aluminium AS10G	30 und 60 µm					2,7	Nicht magnetisch			++	
	Aluminium AS7G	30 und 60 µm					2,7	Nicht magnetisch		+	Nach der Wärmebehandlung Alterung	+++ Nach der Eloxierung
	Maraging Stahl MS1	20 und 40 µm					8	Magnetic		+++	+	
40 µm		400 x 400 mm	400 mm	350 mm	8	Magnetic		+++	+			

Nichtverträgliches Dokument - Werte als Anhaltspunkt angegeben.